

About Two-N

주식회사 투엔은

독자적인 초소수성 멤브레인 기술을 기반으로
산업현장의 다양한 물 문제를 해결하는
환경기술 전문기업입니다.

당사 고유의 멤브레인 기술을 바탕으로 한
막중류(MD) 수자원 제어와 미세수분 제어 기술을 통해
**반도체 공정수, 고염·고농도 산업폐수 처리, 해수담수화,
PFAS 등 난분해성 오염물질 제거, 유가자원 회수 및
오일 내 미세수분 제거** 솔루션을 제공합니다.

지속적인 기술개발과 현장 실증을 바탕으로
저에너지·고효율 수처리 기술을 구현하고,
지속가능한 물과 자원의 순환을 만들어갑니다.



New Technology for the Next Generation

다음 세대를 위한 새로운 기술

CONTACT US

본사

경상북도 포항시 남구 연일읍 연지로 90-3

공장 및 연구소

경상북도 경산시 와촌면 솔구불길 18, 201-1호, 502호

Tel. 070-4007-0362



Website



주식회사 투엔
Two-N Co., Ltd.



Vision

수처리, 자원순환, 환경보호 기술을 통해 현대 산업이 직면한 환경 문제를 근본적으로 해결하는 기술 중심 기업

Mission



다음 세대를 위한 새로운 기술로
지속가능한 미래 구현



탄소중립과 자원순환을 위한 환경기술 혁신



글로벌 경쟁력 강화를 통한 미래 환경산업 선도



임직원의 성장과 지역사회 발전에 기여

주요 성과 및 수상

- 2026.06** IBK창공 혁신창업기업 대구 3기 선정
- 2026.04** 경북예비유니콘 육성기업 지정
- 2026.02** 경북국방벤처센터 협약기업 선정
- 2026.01** 삼성전자 C-Lab Outside 선정
- 2026.01** 한국수자원공사 K-테스트베드 기술성능확인서 발급
- 2025.12** 미국 KIC DC Tech Summit 2025 Change Maker Award 수상
- 2025.08** 포항시 유망강소기업 지정
- 2025.01** 산업통상자원부 장관상 수상
- 2024.12** 경북대학교 창업지원단 스타기업 우수상 수상
- 2024.07** SK에코플랜트 Tech Open Collaboration 우수상 수상

주요 사업 분야

주식회사 투엔은 독자적인 초소수성 멤브레인 원천기술을 기반으로 수자원 및 미세수분 제어 분야의 환경솔루션을 개발하고 있습니다.

막종류(MD) 수자원 제어

저온·저압 조건에서 수증기만 선택적으로 분리하는 막종류 기술을 활용하여 고순도 처리수 생산과 폐수 농축, 자원회수를 동시에 구현합니다.

핵심 경쟁력



저온(4~80°C)·
상압(1bar) 운전



기존 공정 대비
에너지 30% 절감



모듈형 시스템을 통한
CAPEX·OPEX 절감



친환경 ZLD 추구

주요 적용 분야



해수담수화



이차전지·반도체 등
산업폐수 처리



PFAS 처리



지표수·공공 수처리



핵심광물 농축 및
재자원화

미세수분 제어

초소수성 멤브레인의 선택적 투과 특성을 이용하여 오일은 통과시키고 물은 차단함으로써 산업용 오일과 연료에 포함된 미세수분을 제거합니다.

핵심 경쟁력



중력을 이용한
무동력 운전



처리 후 수분 함량
100ppm 이하 달성



오일 품질 향상 및 설비
부식·고장 위험 저감



유지관리 비용 절감



국내 특허 등록 및 PCT
출원을 통한 독자 기술 확보

주요 적용 분야



유압유 및 윤활유
수분 제거



경유·항공유 등
연료 품질 관리



방산 및 정밀기계 설비



산업용 오일 순환·
저장 시스템



Water Transistor ▲



◀ Oil-Water separation